

# LINEDEK 670

**DEKMETAL®**

## PLECH PRO OHÝBÁNÍ A SPOJOVÁNÍ DRÁŽKAMI - STŘEŠNÍ KRYTINA SE STOJATOU DRÁŽKOU

### POUŽITÍ

LINEDEK 670 je svitkový plech určený pro vytvoření plechových střešních a fasádních ploch systémem spojování drážkami (tzv. falcováním). Krytina vyniká nízkou hmotností cca 5 kg/m<sup>2</sup> a je určena pro střechy se sklonem minimálně 7°. Použití krytiny na nižších sklonech je nutné konzultovat s dodavatelem.

### ŽIVOTNOST

Obecně se technická životnost u tohoto typu materiálu pohybuje okolo 40-ti let. Materiál LINEDEK 670 se při rovnoměrném oslunění vyznačují vysokou barevnou stálostí, případně malou, ale vždy rovnoměrnou změnou barvy až po dobu 20-ti let. Při realizaci musí být respektována pravidla dle normy ČSN 733610 a tím dodrženy podmínky pro správu funkčnost výsledného produktu.

### ZÁRUKY

Výrobce poskytuje na materiál LINEDEK 670 záruku 20 let. Záruka se vztahuje na prorezivění plechu a na jakoukoliv zásadní nebo nepravidelnou změnu barvy. Předpokladem pro naplnění záruky je splnění všech záručních podmínek uvedených v záručním listu. Záruční list je k dispozici na [www.dekmetal.cz](http://www.dekmetal.cz).

PARAMETRY NOSNÉHO MATERIÁLU PLECHU LINEDEK 670	
Typ plechu	pozinkovaný plech DX53D + Z275MB
Mez pružnosti Rm (pevnost v tahu)	270 - 380Mpa
Tloušťka plechu	0,6 ± 0,06 mm dle ČSN EN 10143
Šířka pásu plechu	670 mm

Vlastnosti plechu LINEDEK 670	
Tloušťka povlaku	50 μm
Minimální poloměr ohybu	0 - 1,5 T ECCA dle EN 13523-7
Maximální teplota při montáži	do 70 °C
Minimální teplota při montáži (strojní ohýbání; ruční ohýbání)	0 °C; + 5 °C
Korozní odolnost	RC5 dle EN 10169
Odolnost proti UV	RUV4 dle EN 10169



RAL 9005  
Černá  
MN 131



RAL 8019  
Tmavě hnědá  
MM 317



RAL 7016  
Tmavě šedá  
MG 082

Lesk podle provedení barevného odstínu cca 30 %.

Výroba v jiných barevných odstínech (dle vzorníku RAL, případně NCS) je možná po konzultaci s výrobcem. Vyobrazení mají pouze orientační charakter. Aktuální vzorníky jsou dostupné u našich obchodních zástupců.



# TECHNICKÉ INFORMACE

## MATERIÁL

Základem produktu LINEDEK 670 je pozinkovaný plech DX53D + Z275MB s plošnou hmotností zinkového povlaku se zvýšenou jakostí povrchu Z275MB (275 g/m<sup>2</sup> ; M – malý zinkový květ; B – zvýšená kvalita povrchu). Vyznačuje se velmi dobrými mechanickými vlastnostmi a je vhodný pro ohýbání a strojní i ruční spojování v drážkách. Vlastnosti žárově pozinkovaného plechu jsou předepsány normou ČSN EN 10346.

## POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Skladba vnější strany produktu LINEDEK 670 je provedena v následujících vrstvách povrchové úpravy: ocel, zinkový povlak, pasivace, konečná povlaková vrstva 50 μm (25 μm základový nátěr a 25 μm pohledový lak ve formě polyamidem modifikovaného polyuretanu PUR-PA v požadované barvě). Pohledový lak zaručuje dlouhodobou barevnou stálost. Skladba vnitřní strany produktu LINEDEK 670 je provedena v následujících vrstvách povrchové úpravy: ocel, zinkový povlak, pasivace, krycí nátěr spodní šedý SP7 (7 μm), dle potřeby je možné dodat i tloušťku (12 μm). Vlastnosti povlakových vrstev jsou předepsány v normě EN 10169.

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Skladovací podmínky jsou běžné jako pro lakovanou ocel. Materiál LINEDEK 670 by měl být skladován v suchém a vytápěném prostředí. Na staveništi je nutné plechy chránit před deštěm, vlhkostí a nevystavovat je přímému slunečnímu záření. Může docházet ke vzlinání a kapilárnímu šíření vlhkosti mezi spirálami ocelových svitků, což způsobí oxidaci povrchu. Plechy nesmí přijít do styku s jakoukoli korozivní chemikálií. Podrobnější informace o skladování naleznete na stránkách [www.dekmetal.cz](http://www.dekmetal.cz)

Výrobní tolerance jednotlivých rozměrů a úhlů u produktů uvedených v tomto technickém listě jsou uvedeny v interní, pravidelně aktualizované směrnici výrobce č. 00089/2004. Směrnice je plně v souladu s platnými výrobními normami a zavedeným systémem řízení výroby ISO 9001. Konkrétní hodnoty tolerancí na požádání u výrobce.

## KONTAKTY

Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.  
AKTUÁLNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA [WWW.DEKMETAL.CZ](http://WWW.DEKMETAL.CZ)



**DEKMETAL**  
výrobní závod

Hlavní 286  
277 14 Dřísy  
[www.dekmetal.cz](http://www.dekmetal.cz)

**ATELIER DEK**  
technická podpora

Tiskařská 257/10  
108 00 Praha 10  
[www.atelier-dek.cz](http://www.atelier-dek.cz)

**STAVEBNINY DEK**  
zákaznické centrum

☎ 510 000 100  
✉ [stavebniny@dek.cz](mailto:stavebniny@dek.cz)